

**ALCOM PBT/ASA 715/1 GF15 TF6 UV WT1287-09LB**

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸
填料/添加剂系统	15 % 玻纤, 6 % PTFE
特殊功能	高反光, 不透明, 高硬度, 抗UV
市场细份	汽车, 照明
应用领域	照明, 阻光部件
典型应用	导光部件, 反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 260-280 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	6100	MPa	ISO 178
弯曲强度	125	MPa	ISO 178
拉伸模量	6400	MPa	ISO 527
断裂应力	82	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	140	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	189	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	12	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1610	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
<b>光学特性</b>			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	90	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.6	%	ISO 13468